

TECHNINIŲ DUOMENŲ LAPAS 03.01.15-slo INTERJERO DAŽAI



JUPOL LATEX MAT

plaunami vidasus patalpų sienų dažai

1. Aprašymas, privalumai

JUPOL LATEX MAT yra aplinkai draugiški vidasus sienų ir lubų dažai, pagaminti vandeninės dispersijos, polimerinių rišiklių pagrindu. Jie skirti **dekoratyvinei sienų ir lubų paviršių apsaugai gyvenamuosiuose ir komerciniuose pastatuose, mokyklose, vaikų darželiuose, ligoninėse, viešbučiuose, senelių namuose ir kituose objektuose**. Tinkamas gruntas – visų rūsių lygus tinkas, glaistyti paviršiai, popieriniai, reliefiniai viniliniai tapetai, reliefiniai tapetai iš stiklo pluošto, gipso kartono ir fibrocementinės plokštės, medžio drožlių plokštės, netinkuotas betonas ir pan. Taip pat galima tepti ant paviršių, dengtų senais stipriai prilipusiais emulsiniais dažais ir visų rūsių stipriai prilipusiu dekoratyviniu tinku.

Dažuose yra **ypatingai mažai lakiujų organinių junginių, nėra minkštiklių ir sunkiujų metalų**. Dažų gamyba vyksta esant nuolatinei **TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München** priežiūrai ir atitinka **reikalavimus, keliamus ženkliui »PATIKRINTAI ŽEMA MEDŽIAGŲ EMISIJA, PATIKRINTAI ŽEMAS KENKSMINGŲ MEDŽIAGŲ KIEKIS ir STEBIMA GAMYBA« – LOW EMISSION, POLLUTANT TESTED and PRODUCTION MONITORED** (TÜV SÜD Test Standard TM 07 Dispersion Paints "Issue 06/09").

Dažai yra lengvai naudojami ir jiems galima suteikti daugybę atspalvių. Dažų danga **yra matinė ir plaunama** bei **atspari šlapiai trinčiai**, tad ne itin stipriai prilipusius nešvarumus nuo dažytų paviršių galime nuvalyti skudurėliu, suvilgytu jprastomis buityje naudojamomis valymo priemonėmis arba medicininėmis dezinfekcijos priemonėmis (HEXAQUART S, SURFANIOS CITRON, INCIDUR, KOHRSOLIN FF). Taip pat **išsiskiria geru atsparumu nusidėvėjimui**.

Dažus, naudojamus dekoratyvinei sienų ir lubų apsaugai tokiose patalpose, kuriose dėl aukšto santykinio oro drėgnumo yra didelė kondensacijos susidarymo galimybė, dėl kurios kampuose, už spintrų ir kitur yra didelė įvairių rūsių sienų pelšio susidarymo galimybė (virtuvės, vonios kambariai ir kitos sanitarinės patalpos, skalbyklos, sandėliukai ir t.t.), galime papildyti nuo 5 iki 7,5 % (nuo 50 iki 75 ml/l) JUBOCIDO.

2. Pakuotės tipas, spalvų paletė

plastikiniai kibirai po 2, 5 ir 15 l:

- balta (atspalvis 1001)
- 348 atspalviai iš spalvų paletės DAŽAI IR TINKAI (JUMIX tonavimo punktuose pardavimo vietose)
- pastelinis atspalvius galima tonuoti su DIPI KONCENTRATU (iki 100 ml 5 l dažų)
- tam tikromis sąlygomis galima užsakyti atspalvius pagal ypatingus pirkėjo reikalavimus

Įvairių atspalvių dažai gali būti maišomi tarpusavyje įvairiais santykiais!



3. Tehnični podatki

Tankis (kg/dm ³)			~1,59
laikių organinių junginių kiekis LOJ (VOC) (g/l)			<1 reikalauja EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30
džiūvimo laikas $T = +20^{\circ}\text{C}$, sant. oro drėgnumas = 65 % (ur)	palietus sausas		~3
	tinkamas tolesniam apdirbimui		4 - 6
išdžiūvusios dažų dangos savybės	klasifikacija pagal EN 13300	atsparumas šlapiai trinčiai	atsparus, klasė 2
		dengiamumas	klasė 2 sunaudojant 7,0 m ² /l
		blizgus	matinis
	vandens garų pralaidumas EN ISO 7783-2	koeficientas μ (-)	<950
		vertė Sd ($d = 100 \mu\text{m}$) (m)	<0,10 klasė I (aukštasis vandens garų pralaidumas)
	sukibimas su standartiniu paviršium EN ISO 4624 (MPa)		0,5

pagrindinės sudedamosios medžiagos: etileno vinilo acetato rišamoji medžiaga, kalcito ir aliuminio silikato užpildai, titanio dioksidas, celiulicės tirštikliai, vanduo. Danga įgauna galutines fizines-chemines savybes po mėnesio laiko.

4. Paviršiaus paruošimas

Paviršius turi būti ketas, sausas ir švarus – be prastai prilipusių dalelių, dulkių, aliejaus, riebalų ir kitokių nešvarumų liekanų.

Naujai nutinkuotus ir nuglaistytus paviršius normaliomis sąlygomis ($T = +20^{\circ}\text{C}$, sant. oro drėgnumas = 65 %) džioviname mažiausiai vieną dieną kiekvienam storio mm, betoniniai paviršiai džiūsta mažiausiai vieną mėnesį. Nuo jau dažytų paviršių pašaliname visus vandenye tirpius ir greitai drékstančius dažų sluoksnius bei aliejinių dažų, lako ar emalio sluoksnius. Paviršius, užkrēstus sienų pelėsiu prieš dažant būtina dezinfekuoti.

Prieš dažant pirmą kartą paviršių būtina nugruntuoti. Rekomenduojame vandeniu skiestą AKRIL EMULZIJĄ (AKRIL EMULZIJA : vanduo = 1 : 1) arba tiesiog skiestus dažus (JUPOL LATEX MAT : vanduo = 1 : 1), sudėtingesniems ir ne tokiemis kokybiškiems paviršiams (mažiau kokybiškiems gipso kartono plokščių, tinko, fibrocementinių plokščių, medžio drožlių plokščių, netinkuoto betono paviršių) - vandeniu atskiesto JUKOLprimer (JUKOLprimer : vanduo = 1 : 1). Gruntą užtepame dažymo teptuku arba mūro šepečiu arba ilgaplaukiu kailiniu ar medžiaginiu dažymo voleliu, taip pat galima ir purkšti. Dažyti galite pradėti, esant normalioms sąlygoms ($T = +20^{\circ}\text{C}$, sant. oro drėgnumas = 65 %) 6 (AKRIL EMULZIJA arba JUPOL LATEX MAT) arba 12 (JUKOLprimer) valandą po grunto užtepimo.

Gruntavimas paprastai nėra būtinės dažant pakartotinai ir prieš dažant paviršius, kurie prieš tai buvo glaistytu dispersiniu lyginamuju glaistu.

Aptykslė ir vidutinė išeiga (priklasomai nuo paviršiaus įgeriamumo ir šiurkštumo):	
AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
arba	
JUPOL LATEX MAT	90 – 100 ml/m ²
arba	
JUKOLprimer	90 – 100 ml/m ²



5. Dažų paruošimas

Prieš naudojant dažus gerai išmaišome, jei reikia, atsižvelgiant į techniką ir dažymo sąlygas konsistenciją praskiedžiame iki 5% vandens (intensyvūs atspalviai), arba iki 10% vandens (balta ir šviesūs atspalviai). DĒMESIO! Dažų dengiamumas skiedžiant mažėja!

Dažus, reikalingus dažyti sienų apdailos paviršiams (arba dar geriau: visiems paviršiams, kuriuos dažome tuo pačiu spalvos atspalviu) maišome pakankamai dideliame inde. Dideliems paviršiams, kai tokiu būdu techniškai nėra įmanoma užtikrinti pakankamo kieko dažų net vienam dažymo sluoksniniui, maišymo inde pirmiausiai sumaišome dažus iš mažiausiai trijų kibirų. Kai sunaudojame trečdalį paruoštų dažų, į indą įpilame naujus dažus ir juos gerai išmaišome su likusiais dažais ir t.t. Baltos spalvos tos pačios gamybos partijos neskiestų dažų maišyti nėra būtina.

Dažant dažų jokiui būdu negalima »taisyti« (pridėti tonavimo pigmento, skiesti ir pan.). Dažų kiekį, reikalingą dažyti konkretniems paviršiams, apskaičiuojame arba įvertiname remiantis paviršiaus dydžiu ir duomenimis apie vidutinę išeigą, ypatingais atvejais sąnaudas nustatome matuodami pakankamai dideliame bandomajame paviršiuje.

6. Dažymas

Dažome dviem sluoksniais, 4 – 6 valandų intervalu ($T = +20^{\circ}\text{C}$, sant. oro drėgnumas = 65 %), ilgaplaukiu kailiniu arba medžiaginiu dažymo voleliu (plauko arba siūlų ilgis nuo 18 iki 20 mm; naudojamos natūralios ir dirbtinės kailinės medžiagos iš įvairių sintetinių siūlų – poliamido, dralono, vestano, nailono, perlono ar poliesterio), su dažymo teptuku, tinkamu dispersinių sienų dažų dažymui arba purkštuvo. Dažant voleliu naudojame tinkamas nusausinimo groteles.

Kiekvieną sienos paviršių dažome nepertraukiamai nuo vieno krašto iki kito. Paviršius, nepasiekiamus standartiniu ilgaplaukiu dažymo voleliu ar purkštuvo (kampai, vynys, rėmai ir pan.) visada nudažome pirmiausiai, su tinkamais dažymo teptukais arba toms sąlygomis pritaikytais mažais dažymo voleliais. Apsaugines juostas, naudojamas apsaugoti paviršiams, rekomenduojame nuimti ne anksčiau nei po 24 valandų po paskutinio sluoksnio užte�imo.

Dažyti galima tik tai esant tinkamoms sąlygomis arba esant tinkamoms mikroklimatinėms sąlygomis: oro ir sienos paviršiaus temperatūra turi būti nuo $+5^{\circ}\text{C}$ iki $+35^{\circ}\text{C}$, santykinis oro drėgnumas neviršyti 80 %.

Apytikslė arba vidutinė išeiga dviejų sluoksnų dažymui:	
JUPOL LATEX MAT	150 – 190 ml/m ² , priklausomai nuo paviršiaus įgeriamumo ir šiurkštumo

7. Įrankių valymas, elgesys su atliekomis

Įrankius panaudojus iš karto gerai nuplauname su vandeniu. Mentele nuvalome voleli, tada įrankius iš karto gerai nuplauname su vandeniu. Nepanaudotus dažus gerai uždarytoje pakuotėje pasidedame galimiems pataisymams ar vėlesniams panaudojimui.

Nepanaudotų skystų liekanų nepilame į kanalizaciją, vandens telkinius ir aplinką bei jų nešaliname kartu su buitinėmis atliekomis. Remiantis nuostatomis dėl elgesio su atliekomis, šių atliekų klasifikacijos numeris yra 08 01 12 arba 20 01 28, jas galima atiduoti uždarytoje pakuotėje registruotiemis surinkėjams arba tokią atliekų surinkimo centruose arba per organizuotus povojingų atliekų surinkimo paslaugų teikėjus. Išvalytos atliekų pakuotės (15 01 02) surenkomos atskirai ir atiduodamos perdīrimui įgaliotam surinkėjui arba į tokią atliekų surinkimo centrą.

8. Saugos reikalavimai

Kvėpavimo takų apsauga su apsaugine kauke ir akių apsauga su apsauginiais akiniais ar veido apsauga yra reikalinga tik tai dažant su purkštuvo, įprastai laikomės bendrų taisyklių ir nuostatų, susijusių su statybinių ir dažymo darbų sauga. Naudoti ypatingas apsaugos priemones dažant su dažymo voleliu ar teptuku nėra būtina.

Patekus į akis nedelsiant gausiai skalauti su vandeniu.

9. Dažytų paviršių priežiūra ir pakartotinis dažymas

Dažytų paviršių nereikalauja specialios priežiūros. Neprilipusias dulkes ir neprilipusius nešvarumus galima nušluostyti arba susiurbti. Prilipusias dulkes ir dėmes nuvalome lengvai trindami šlapiu skudurėliu ar kempine, pamirksta į įprastų universalių buitininių valiklių tirpalą, tada paviršių nuplauname švariu vandeniu. Dažytų paviršių valymui ir dezinfekavimui taip pat galima naudoti standartinių medicininų dezinfekcijos priemonių vandens tirpalą, pvz. HEXAQUART S,



SURFANIOS CITRON, INCIDUR ir KOHRSOLIN FF.

Paviršius, kurių nešvarumą ar démių aprašytu būdu nepavyksta nuvalyti, nudažome pakartotinai dviem sluoksniais, kaip aprašyta skyriuje "Dažymas". Pakartotinai dažant ne itin nešvarius paviršius paprastai užtenka tiktais vieno sluoksnio. Gruntavimas prieš pakartotinį dažymą nereikalingas.

10. Sandėliavimas, transportavimo salygos ir galiojimas

Sandėliuojama ir transportuojama esant temperatūrai +5 °C iki +25 °C, apsaugojus nuo tiesioginių saulės spinduliu, nepasiekiamą vaikams, SAUGOKITE NUO ŠALČIO!

Galiojimas sandėliuojuant originalioje uždarytoje ir nepažeistoje pakuotėje: mažiausiai 18 mėnesių.

11. Kokybės kontrolė

Kokybines produkto savybes nustato vidaus gamybos specifikacijos bei slověniški, europiniai ir kiti standartai. Kad būtų pasiekiamas bei deklaruojamas kokybės lygmuo, gamybą nuolat prižiūri TÜVSÜD Industrie Service GmbH, München, taip pat jų užtikrina ir JUB jau daugelį metų veikianti visapusiško valdymo ir kokybės kontrolės sistema ISO 9001, kuri kasdien kokybę tiksina nuosavose laboratorijose, Fraunhofer IPA Institut Stuttgarthe, bei kitose nepriklausomose institucijose namuose ir užsienyje. Produkto gamybos procese griežtai laikomės slověniškų bei europinių aplinkos apsaugos bei darbo saugos ir sveikatos užtikrinimo standartų, ką galime patvirtinti sertifikatu ISO 14001 ir OHSAS 18001.

12. Kita informacija

Šios techninės instrukcijos remiasi mūsų patirtimi, o mūsų tikslas yra pasiekti optimalius rezultatus naudojant šį produktą. Tačiau dėl žalos, kilusios dėl neteisingo produkto pasirinkimo, dėl neteisingo jo naudojimo ar nekokybės darbo neprisiimame jokios atsakomybės.

Spalvos atspalvis gali skirtis nuo antspaldo spalvų paletėje ar patvirtinto pavyzdžio, bendras spalvų skirtumas ΔE2000 – nustatomas remiantis ISO 7724/1-3 ir matematiniu modeliu CIE DE2000 – ir yra mažiausiai 1,5 JUB spalvų paletės DAŽAI IR TINKAI atspalviams, bei 2,5 spalvų paletėms NCS ir RAL atspalviams. Patikrinimui naudojamas teisingai išdžiūvęs dažų sluoksnis ant bandomojo paviršiaus ir to atspalvio standartas, saugomas TRC JUB d.o.o. Dažai, pagaminti remiantis kitomis spalvų paletėmis gali nevisiškai atitinkti esamos JUB bazės bei tonavimo pigmentus, todėl bendras spalvų nuokrypis nuo norimo atspalvio gali būti didesnis už aukščiau išvardintas garantuotas vertes. Dažų atspalvio nuokrypio, atsiradusio dėl netinkamų darbo salygų, nesilaikant šiame techniniame lape išdėstyty dėžų paruošimo instrukcijų, nesilaikant dažų maišymo taisyklų, dėl dažymo neteisingai paruošto, per didelio ar per mažo igeriamumo, perdaug ar permažai šiurkštalus, drėgno ar nepakankamai sauso paviršiaus, negalima apskusty.

Ši techninio duomenų lapo versija papildo ir keičia visas ankstesnes versijas, pasilikame teisę galimiems vėlesniems papildymams ir pakeitimams.

Leidimo numeris ir data: **TRC-059/12-lev**, 2012 12 01



JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 17 pardavimai
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 konsultacijos
F: (01) 588 42 50 pardavimai
E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Produktas pagamintas įmonėje, turinčioje sertifikatus ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007